



Dieses Filament ist geeignet für den 3D-Druck dank seiner hervorragenden Eigenschaften wie z.B.: genaue Details, gute Haftfestigkeit am Druckbett (Druckbettherhitzung nicht notwendig), niedrige Verdrehungsrate und schwacher Geruch (kein Öl-, Fett- weder Reizgeruch). Dank dieser Eigenschaften ist das PLA Material die perfekte Wahl für den Druck an vielen 3D-Druckertypen und für eine breite Skala von Druckapplikationen.



Material: PLA (Polymilchsäure)

Anwendung: FDM/FFF Druck

Düsentemperatur: 190 - 220°C

Druckbetttemperatur: 40 - 60°C (kann auch ohne Druckbettaufheizung verwendet werden)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte	1,24 g/cm ³	ASTM D792
Höchste Schmelztemperatur	145 - 160 °C	ASTM D3418
Glasübergang-Temperatur	55 - 60°C	ASTM D3418

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit	60 MPa	ASTM D882
Zugfestigkeit beim Bruch	53 MPa	ASTM D882
Modul der Zugfestigkeit	3.6 MPa	ASTM D882
Zugverlängerung	6 %	ASTM D882
Schlagzähigkeit laut Izoda	16 J/m	ASTM D256
Biegefestigkeit	83 MPa	ASTM D790
Modul der Biegefestigkeit	3.8 MPa	ASTM D790
Temperatur der Formbeständigkeit unter Last	55 °C bei 0.45 MPa	ASTM E2092

ZUSATZINFORMATIONEN

Anwendung: Entwürfe, Funktionsprototypen, Dekoration, Aktionsfiguren

Nicht geeignet für: Langzeitige Außennutzung, Applikation unter Kontakt mit Wasser

Trockentemperatur: 40 - 50°C, 4 bis 6 Stunden lang

Maße der Spule: PR 200x75mm

Vakuumverpackung + Silica-Gel

Nettogewicht des Filaments: 1 kg

